

M22A и M50A



Управление по сигналу 0 – 10 V / 0 – 20 мА
Привод для клапанов DN 125 – DN 150

M22A и M50A - электромеханические привода для 2-х и 3-ходовых регулирующих клапанов DN125 и DN150 типа V222, V292 и V321.

Напряжение питания приводов M22A и M50A - 24 V управляющий сигнал 0 – 10 V DC или 0 – 20 мА.

M22A и M50A могут поставляться уже установленными на клапаны. См. описание F-10-6.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Спец. номера см. таблицу ниже
Напряж. питания 24 V AC +10% / -15%, 50–60 Гц
Потребляемая мощность в среднем 15 VA
Время исполнения:
Аналоговый сигнал 0 – 50 мм 50 Гц, 132 сек
60 Гц, 112 сек

Усилие:

M22A 2200 N
M50A 5000 N
Рабочий цикл макс. 80%/60 минут

Аналоговый вход:

Упр. напряжение 0 (2) – 10 V
Сопротивление 30 кОм
Упр. ток 0 (4) – 20 мА
Сопротивление 125 Ом

Температура среды:

При работе от –20 до +70 °C
При хранении от –20 до +70 °C
Допустимая влажность <95 %RH
Стандарт защиты IP 65

Соответствие стандартам:

Излучение EN 50081-1: 03.1993
Помехоустойчивость EN 50082-1: 11.1997
EN 50082-2: 02.1996

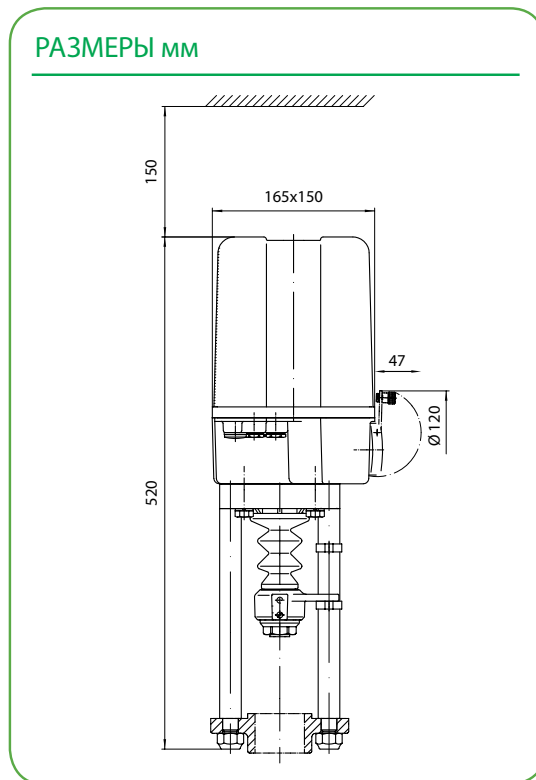
Материалы:

Корпус CoPA - Grivory GV-4H
Крышка PC - поликарбонат
Цвет черный/синий

Вес:

M22A 5,4 кг
M50A 6,0 кг

РАЗМЕРЫ мм



СПЕЦИФИКАЦИИ

Спец. номер	Описание	Напряжение питания	Потребляемая мощность	
890-0104-000	M22A-24V	24 Vac+10%/-15%	12 VA	15 VA
890-0204-000	M50A-24V	24 Vac+ 10%/-15%	12 VA	15 VA

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Привод

M22A и M50A имеют реверсивный двигатель и редуктор в корпусе CoPA.

Все движущиеся детали двигателя и редуктора имеют постоянную внутреннюю смазку.

Реверсивный двигатель отключается по достижении любой из конечных позиций при активации конечных переключателей.

Управляющий сигнал

M22A и M50A имеют управляющий вход по напряжению, т.е. определенный уровень напряжения соответствует позиции привода. Применяется электронный позициометр ES11.

Движение привода можно задать как нормальное или инвертное (обратное).

Ручное управление

Привод снабжен рукояткой для ручного позиционирования. Рукоятка вращается одновременно с движением двигателя привода, поэтому недопус-

тимо вручную вращать рукоятку во время работы двигателя - это опасно для вашего здоровья.

Внимание: До начала ручного позиционирования привода необходимо отключить питание. Для перехода в автоматический режим включить питание заново.

Положение привода показано указателем между приводом и клапаном.

УСТАНОВКА

Монтаж приводов M22A и M50A в комплекте с клапанами (заводская предустановка) проводить по краткой инструкции, прилагаемой к приводу при поставке.

Подробно процедура установки и регулировки приводов описана в инструкциях к M22 и M50.

Привод можно монтировать вертикально - над клапаном или горизонтально. Не следует устанавливать привод под регулирующим клапаном.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

