

# M22A и M50A



Управление по сигналу 0 – 10 V / 0 – 20 mA  
Привод для клапанов DN 125 – DN 150

M22A и M50A - электромеханические привода для 2-х и 3-ходовых регулирующих клапанов DN125 и DN150 типа V222, V292 и V321.

Напряжение питания приводов M22A и M50A - 24 V управляющий сигнал 0 – 10 V DC или 0 – 20 mA.

M22A и M50A могут поставляться уже установленными на клапаны. См. описание F-10-6.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Спец. номера ..... см. таблицу ниже  
Напряж. питания ..... 24 V AC +10% / -15%, 50–60 Гц  
Потребляемая мощность ..... в среднем 15 VA  
Время исполнения:  
Аналоговый сигнал 0 – 50 мм ..... 50 Гц, 132 сек  
60 Гц, 112 сек

### Усилие:

M22A ..... 2200 N  
M50A ..... 5000 N  
Рабочий цикл ..... макс. 80%/60 минут

### Аналоговый вход:

Упр. напряжение ..... 0 (2) – 10 V  
Сопротивление ..... 30 кОм  
Упр. ток ..... 0 (4) – 20 mA  
Сопротивление ..... 125 Ом

### Температура среды:

При работе ..... от –20 до +70 °C  
При хранении ..... от –20 до +70 °C  
Допустимая влажность ..... <95 %RH  
Стандарт защиты ..... IP 65

### Соответствие стандартам:

Излучение ..... EN 50081-1: 03.1993  
Помехоустойчивость ..... EN 50082-1: 11.1997  
EN 50082-2: 02.1996

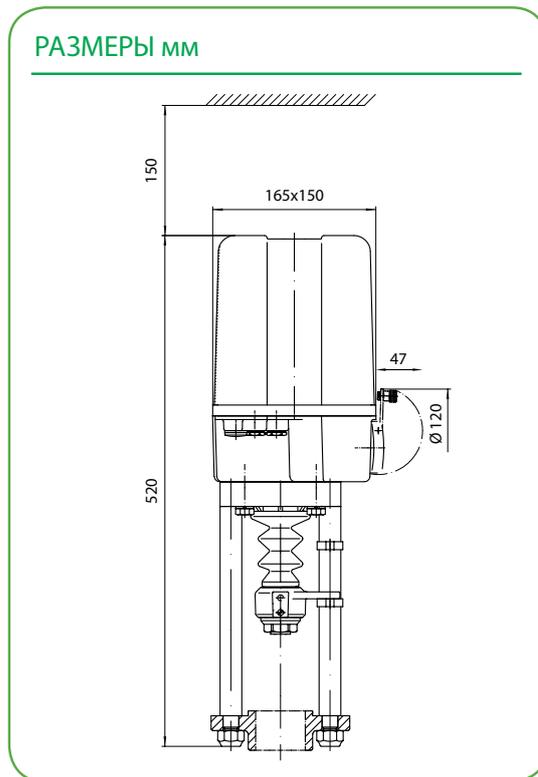
### Материалы:

Корпус ..... CoPA - Grivory GV-4H  
Крышка ..... PC - поликарбонат  
Цвет ..... черный/синий

### Вес:

M22A ..... 5,4 кг  
M50A ..... 6,0 кг

## РАЗМЕРЫ мм



## СПЕЦИФИКАЦИИ

Спец. номер	Описание	Напряжение питания	Потребляемая мощность	
890-0104-000	M22A-24V	24 Vac+10%/-15%	12 VA	15 VA
890-0204-000	M50A-24V	24 Vac+ 10%/-15%	12 VA	15 VA

## ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

### Привод

M22A и M50A имеют реверсивный двигатель и редуктор в корпусе CoPA.

Все движущиеся детали двигателя и редуктора имеют постоянную внутреннюю смазку.

Реверсивный двигатель отключается по достижении любой из конечных позиций при активации конечных переключателей.

### Управляющий сигнал

M22A и M50A имеют управляющий вход по напряжению, т.е. определенный уровень напряжения соответствует позиции привода. Применяется электронный позициометр ES11.

Движение привода можно задать как нормальное или инвертное (обратное).

### Ручное управление

Привод снабжен рукояткой для ручного позиционирования. Рукоятка вращается одновременно с движением двигателя привода, поэтому недопус-

тимо вручную вращать рукоятку во время работы двигателя - это опасно для вашего здоровья.

Внимание: До начала ручного позиционирования привода необходимо отключить питание. Для перехода в автоматический режим включить питание заново.

Положение привода показано указателем между приводом и клапаном.

## УСТАНОВКА

Монтаж приводов M22A и M50A в комплекте с клапанами (заводская предустановка) проводить по краткой инструкции, прилагаемой к приводу при поставке.

Подробно процедура установки и регулировки приводов описана в инструкциях к M22 и M50.

Привод можно монтировать вертикально - над клапаном или горизонтально. Не следует устанавливать привод под регулирующим клапаном.

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ

